

Garant

Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, TiAlN, Ø nom. DC: 1,52 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	164341 1,52
GTIN	4045197463999
Klasa artykułu	11P

Opis

Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC podobne do DIN 8093 z Ø chwytu wyrażoną w liczbach parzystych do znormalizowanych uchwytów specjalnie do Hydro-Dehnlubzacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. W ten sposób osiąga się dużą dokładność ruchu obrotowego i bezpieczeństwo procesu przy wykonaniu otworów o tolerancji H7. Przy stosowaniu rozwiertaków GARANT-NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345. Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L_c : 9 mm

Długość wysięgu L_1 : 16 mm

długość całkowita L: 50 mm

Liczba ostrzy Z: 3

Ø chwytu D_s : 4 mm

Opis techniczny

Ø nom. D_c	1,52 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,08 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6

Długość wysięgu L_1	16 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy L_c	9 mm
Liczba ostrzy Z	3
zalecana \varnothing otworu w stali < 1100 N/mm ²	1,4 mm
Tolerancja \varnothing otworu	H7
Wymiar szlifu	1,524 - 1,526
Wymiar dolny ostrza	0,004 mm
Wymiar górny ostrza	0,008 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami