

## Garant

### Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, TiAlN, Ø nom. DC: 2,03 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	164341 2,03
GTIN	4045197464095
Klasa artykułu	11P

#### Opis

##### Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC podobne do DIN 8093 z Ø chwytu wyrażoną w liczbach parzystych do znormalizowanych uchwytów specjalnie do Hydro-Dehnlubzacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. W ten sposób osiąga się dużą dokładność ruchu obrotowego i bezpieczeństwo procesu przy wykonaniu otworów o tolerancji H7. Przy stosowaniu rozwiertaków GARANT-NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

##### Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

##### wskazówka:

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345. Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy  $L_c$ : 12 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 16 mm

długość całkowita L: 50 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

#### Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Długość wysięgu $L_1$	16 mm
tolerancje chwytu	h6

Ø nom. $D_c$	2,03 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy $L_c$	12 mm
Liczba ostrzy Z	4
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,95 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
Wymiar szlifu	2,034 - 2,036
Wymiar dolny ostrza	0,004 mm
Wymiar górny ostrza	0,008 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami