

Garant**Gwintowniki maszynowe, TiN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135100 M3
GTIN	4045197076007
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

polepszona odporność na ścieranie, dzięki temu
możliwość stos. wyższych prędkości skrawania przy użyciu **emulsji** (min. zawartość tłuszczu 8%).

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,5 mm
Ø otworu rdzenia	2,5 mm
Ø gwintu	3 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	3,5 mm
długość całkowita L	56 mm
Chwyt kwadratowy □	2,7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M3

powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	16 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	19 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	19 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	14 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	16 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		