

**Garant****Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M22****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134851 M22
GTIN	4045197350909
Klasa artykułu	11H

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	2,5 mm
Ø gwintu	22 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	19,5 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	66 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M22
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13

Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		