

Garant**Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135150 M2
GTIN	4045197076090
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Z odsadzonym stożkowo gwintem prowadzącym
(3-4 pełne zwoje ostrzy gwintownika odsadzone stożkowo do tyłu).

Zwłaszcza do głęboko położonych gwintów w otworach nieprzelotowych i wiórów zalegających w rowkach wiórowych gwintownika.

Zalety:

Stożkowe odsadzenie gwintu prowadzącego do tyłu zapobiega zakleszczaniu gwintownika przy jego wycofywaniu, co znacznie zmniejsza wyłamywanie się ostrzy.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,4 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s: 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,6 mm

Opis techniczny

skok gwintu	0,4 mm
Ø otworu rdzenia	1,6 mm
liczba rowków wiórowych	2
Ø gwintu	2 mm

Liczba ostrzy Z	2
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	2,8 mm
długość całkowita L	45 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	6 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M2
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik