

Garant**Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135150 M20
GTIN	4045197076199
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Z odsadzonym stożkowo gwintem prowadzącym
(3-4 pełne zwoje ostrzy gwintownika odsadzone stożkowo do tyłu).

Zwłaszcza do głęboko położonych gwintów w otworach nieprzelotowych i wiórów zalegających w rowkach wiórowych gwintownika.

Zalety:

Stożkowe odsadzenie gwintu prowadzącego do tyłu zapobiega zakleszczaniu gwintownika przy jego wycofywaniu, co znacznie zmniejsza wyłamywanie się ostrzy.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwył kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	2,5 mm

Ø otworu rdzenia	17,5 mm
Ø gwintu	20 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	60 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M20
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik