

**Garant****Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135150 M3
GTIN	4045197076106
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

<B>Z odsadzonym stożkowo gwintem prowadzącym</B><BR/>(3-4 pełne zwoje ostrzy gwintownika odsadzone stożkowo do tyłu).

**Zwłaszcza do głęboko położonych gwintów w otworach nieprzelotowych** i wiórów zalegających w rowkach wiórowych gwintownika.

**Zalety:**

Stożkowe odsadzenie gwintu prowadzącego do tyłu zapobiega zakleszczaniu gwintownika przy jego wycofywaniu, co znacznie zmniejsza wyłamywanie się ostrzy.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	2,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni

Ø gwintu	3 mm
skok gwintu	0,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	3,5 mm
długość całkowita L	56 mm
Chwył kwadratowy □	2,7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M3
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik