

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiN/waporyzowane, M: M24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135375 M24
GTIN	4045197197993
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

ze specjalną powłoką z TiN i waporyzowanymi powierzchniami natarcia.

Dla kontrolowanego odprowadzania wiórów i zapobiegania ich zatorom.

Zalecenie:

przy obróbce **materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 3 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21 mm

Opis techniczny

skok gwintu	3 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	21 mm
Ø gwintu	24 mm
Liczba ostrzy Z	4

liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
Ø chwytu D_s	18 mm
długość całkowita L	160 mm
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	72 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M24
powłoka	TiN/waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik