

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiN/waporyzowane, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135375 M6
GTIN	4045197197931
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

ze specjalną powłoką z TiN i waporyzowanymi powierzchniami natarcia.

Dla kontrolowanego odprowadzania wiórów i zapobiegania ich zatorom.

Zalecenie:

przy obróbce **materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 5 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1 mm
Ø gwintu	6 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	3

Ø otworu rdzenia	5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	80 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	18 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M6
powłoka	TiN/waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik