

**Garant****Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135450 M10
GTIN	4045197076861
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**wielk. M2,6 ze starą geometrią ostrza DIN. **HSS-E****Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	10 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
skok gwintu	1,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	20 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	waporyzowane

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		