

**Garant****Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM kształt C, TiAlN, M: M4****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 135410 M4     |
| GTIN             | 4045197446299 |
| Klasa artykułu   | 11H           |

**Opis****Wykonanie:**

**Stabilne wykonanie ze spiralą prawą i uchwytem wg DIN 1835-B.** Specjalna geometria do zastosowania w maszynach z **synchronizowanym napędem wrzecionowym**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchroniczne wrzeciona obrabiarki. Specjalna powłoka TiAlN zapewnia optymalną wytrzymałość. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

**Zalecenie:**

Przy obróbce **materiałów TOOLOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o  $\varnothing$  większej o **0,05 do 0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

**wskazówka:**

**W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych**uchwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita L: 70 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

Chwyt kwadratowy  $\square$ : 4,9 mm

$\varnothing$  otworu rdzenia: 3,3 mm

**Opis techniczny**

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| liczba rowków wiórowych           | 3   |
| Liczba ostrzy Z                   | 3   |
| kąt nacięcia                      | 15 stopni                                       |
| skok gwintu                       | 0,7 mm  |
| Ø gwintu                          | 4 mm  |
| Ø otworu rdzenia                  | 3,3 mm  |
| norma                             | norma zakładowa                                 |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>           | 6 mm  |
| długość całkowita L               | 70 mm   |
| Chwyt kwadratowy □                | 4,9 mm  |
| Klasa tolerancji                  | ISO 2X 6HX                                      |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;         | HSS E PM  |
| głębokość gwintu                  | 10 mm   |
| Rodzaj gwintu                     | M   |
| wielkość gwintu                   | M4  |
| powłoka                           | TiAlN   |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni                                       |
| Norma na gwinty                   | DIN 13  |
| Kształt nakroju                   | C   |
| Kąt linii śrubowej                | 40 stopni                                       |
| chwyt                             | DIN 1835 B z h6                                 |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie   |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5xD przy otworze nieprzelotowym            |
| kierunek skrawania                | prawe   |
| tolerancje chwytu                 | h6  |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej |
| pierścień barwny                  | czerwone  |

Rodzaj produktu

gwintownik