

Garant**Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM kształt C, TiAlN, M: M5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 135410 M5 |
| GTIN | 4045197446305 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wykonanie ze spiralą prawą i uchwytem wg DIN 1835-B. Specjalna geometria do zastosowania w maszynach ze **synchronizowanym napędem wrzecionowym**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchroniczne wrzeciono obrabiarki. Specjalna powłoka TiAlN zapewnia optymalną wytrzymałość. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Zalecenie:

Przy obróbce **materiałów TOOLOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o \varnothing większej o **0,05 do 0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 ; HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,8 mm

długość całkowita L: 70 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

Chwyt kwadratowy \square : 4,9 mm

\varnothing otworu rdzenia: 4,2 mm

Opis techniczny

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ø gwintu | 5 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Ø otworu rdzenia | 4,2 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| skok gwintu | 0,8 mm |
| norma | norma zakładowa |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 70 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 4,9 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| głębokość gwintu | 12,5 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M5 |
| powłoka | TiAlN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| tolerancje chwytu | h6 |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej |
| pierścień barwny | czerwone |

Rodzaj produktu

gwintownik