



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M2



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	132680 M2
GTIN	4062406373436
Klasa artykułu	12I

### Opis

#### Wykonanie:

Z nacięciem w nakroju.

**Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.**

Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.

**Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN. klasa tolerancji: ISO 2 6H**

### Opis techniczny

Chwył kwadratowy <input type="checkbox"/>	2,1 mm
liczba rowków wiórowych	2
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
wielkość gwintu	M2
norma	DIN 371
Liczba ostrzy Z	2
skok gwintu	0,4 mm
Ø gwintu	2 mm
Materiał ostrza	HSS E
Ø otworu rdzenia	1,6 mm
długość całkowita L	45 mm
głębokość gwintu	6 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,8 mm

Rodzaj gwintu	M
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	24 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	25 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	10 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	24 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		

maksymalnie na mokro

nadaje się