

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 2-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133375 2-56
GTIN	4062406373467
Klasa artykułu	12I

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap. Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.
Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 2,18 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s: 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,85 mm

Opis techniczny

wielkość gwintu	2-56 UNC
Ø chwytu D _s	2,8 mm
długość całkowita L	45 mm
liczba zwojów na cal	56
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
głębokość gwintu	6,54 mm

Ø otworu rdzenia	1,85 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Liczba ostrzy Z	2
skok gwintu	0,453 mm
liczba rowków wiórowych	2
norma	DIN 371
Ø gwintu	2,18 mm
Rodzaj gwintu	UNC
Seria	HOLEX Pro Tap
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik