



Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 2-56



Dane zamówienia

Numer katalogowy	137910 2-56
GTIN	4062406373511
Klasa artykułu	12I

Opis

Wykonanie:

Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap. Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.
Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 2,18 mm

długość całkowita L: 46 mm

Ø chwytu D_s: 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,85 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza 	HSS E
wielkość gwintu	2-56 UNC
Ø gwintu	2,18 mm
Rodzaj gwintu	UNC
Ø chwytu D _s	2,8 mm

liczba rowków wiórowych	2
Ø otworu rdzenia	1,85 mm
liczba zwojów na cal	56
Chwył kwadratowy □	2,1 mm
skok gwintu	0,453 mm
głębokość gwintu	5,45 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	46 mm
norma	DIN 371
Seria	HOLEX Pro Tap
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielony
Rodzaj produktu	gwintownik