

HOLEX**Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, G: G1/8 cal****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 137806 G1/8 |
| GTIN | 4062406373504 |
| Klasa artykułu | 12I |

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap. Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.
Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E PM

liczba zwojów na cal: 28

Ø gwintu: 9,73 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|----------|
| długość całkowita L | 90 mm |
| Ø otworu rdzenia | 8,8 mm |
| skok gwintu | 0,907 mm |
| Ø chwytu D _s | 7 mm |
| Ø gwintu | 9,73 mm |
| Materiał ostrza ; | HSS E PM |

| | |
|-----------------------------------|---|
| liczba zwojów na cal | 28 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| wielkość gwintu | G1/8 |
| Chwył kwadratowy □ | 5,5 mm |
| głębokość gwintu | 24,33 mm |
| Seria | GARANT Master Tap |
| powłoka | TiN |
| Rodzaj gwintu | G |
| Kąt boku zarysu gwintu | 55 stopni |
| norma | DIN 5156 |
| Kształł nakroju | C |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| chwył | chwył walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | gwintownik |