

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS/E kształt C, TiN, M: M2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135910 M2
GTIN	4062406373481
Klasa artykułu	12I

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.** Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.  
**Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,4 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,6 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	45 mm
Rodzaj gwintu	M
Ø otworu rdzenia	1,6 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
norma	DIN 371
głębokość gwintu	6 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,8 mm
Ø gwintu	2 mm
Liczba ostrzy Z	3
wielkość gwintu	M2
skok gwintu	0,4 mm
liczba rowków wiórowych	3
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	HOLEX Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik