

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132680 M10
GTIN	4062406373870
Klasa artykułu	12I

Opis**Wykonanie:**

Duże nacięcia w nakroju.
Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór.

Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.

Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.

Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN. klasa tolerancji: ISO 2 6H

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	100 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
głębokość gwintu	30 mm
norma	DIN 371
skok gwintu	1,5 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm

Rodzaj gwintu	M
liczba rowków wiórowych	3
Ø chwytu D _s	10 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
Ø gwintu	10 mm
wielkość gwintu	M10
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza 	HSS E
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	HOLEX Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik