



Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M14



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132680 M14 |
| GTIN | 4062406373894 |
| Klasa artykułu | 12I |

Opis

Wykonanie:

Duże nacięcie w nakroju.
Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór.

Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.

Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.

Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN. klasa tolerancji: ISO 2 6H

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------|----------|
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| norma | DIN 376 |
| Rodzaj gwintu | M |
| długość całkowita L | 110 mm |
| wielkość gwintu | M14 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Chwył kwadratowy □ | 9 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Ø otworu rdzenia | 12 mm |
| Ø gwintu | 14 mm |
| głębokość gwintu | 42 mm |
| skok gwintu | 2 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Ø chwytu D _s | 11 mm |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę |
| pierścień barwny | zielone |
| Seria | HOLEX Pro Tap |
| Rodzaj produktu | gwintownik |