HOLEX

Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M16

Dane zamówienia

Numer katalogowy	132680 M16
GTIN	4062406373900
Klasa artykułu	12I

Opis

Wykonanie:
Duże nacięcie w nakroju.
<B>Część prowadząca z rowkami smarnymi,</B> ale bez rowków wiór.
Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.
Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.
Lepszy materiał tnący HSS-E z **ograniczającą tarcie powłoką TiN. klasa tolerancji: ISO 2 6H**
Rodzaj gwintu: M
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
Klasa tolerancji: ISO 2 6H
skok gwintu: 2 mm
długość całkowita L: 110 mm
∅ chwytu D_s: 12 mm
Chwyt kwadratowy ☐: 9 mm
∅ otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	48 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
norma	DIN 376
∅ otworu rdzenia	14 mm
∅ gwintu	16 mm

Liczba ostrzy Z	4
Chwyt kwadratowy ☐	9 mm
wielkość gwintu	M16
∅ chwytu D_s	12 mm
liczba rowków wiórowych	4
Rodzaj gwintu	M
długość całkowita L	110 mm
Materiał ostrza 	HSS E
skok gwintu	2 mm
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalajacy na bardzo dynamiczna obróbke
pierścień barwny	zielone
Seria	HOLEX Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik