



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 5/16-24



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	133425 5/16-24
GTIN	4062406374327
Klasa artykułu	12I

### Opis

#### Wykonanie:

**Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.** Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.  
**Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.**

#### Zastosowanie:

**Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME – B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 7,94 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,9 mm

### Opis techniczny

Ø gwintu	7,94 mm
głębokość gwintu	23,82 mm
Liczba ostrzy Z	3
Chwyt kwadratowy □	6,2 mm
Ø otworu rdzenia	6,9 mm
liczba zwojów na cal	24

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	90 mm
skok gwintu	1,058 mm
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	UNF
norma	DIN 371
wielkość gwintu	5/16-24 UNF
Seria	HOLEX Pro Tap
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
Rodzaj produktu	gwintownik