



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M3



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	132680 M3
GTIN	4062406373825
Klasa artykułu	12I

### Opis

#### Wykonanie:

Duże nacięcia w nakroju. **Część prowadząca z rowkami smarnymi,** ale bez rowków wiór.

#### Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.

Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.

**Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN. klasa tolerancji: ISO 2 6H**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

### Opis techniczny

Ø gwintu	3 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
głębokość gwintu	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H

Chwył kwadratowy □	2,7 mm
Rodzaj gwintu	M
Ø chwytu D <sub>s</sub>	3,5 mm
norma	DIN 371
Ø otworu rdzenia	2,5 mm
długość całkowita L	56 mm
wielkość gwintu	M3
skok gwintu	0,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	HOLEX Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik