



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	133425 9/16-18
GTIN	4062406374365
Klasa artykułu	12I

### Opis

#### Wykonanie:

**Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.** Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.  
**Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.**

#### Zastosowanie:

**Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME – B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 14,29 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12,9 mm

### Opis techniczny

długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	14,29 mm
Ø otworu rdzenia	12,9 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
głębokość gwintu	42,87 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Rodzaj gwintu	UNF
skok gwintu	1,587 mm
norma	DIN 374
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
liczba zwojów na cal	18
wielkość gwintu	9/16-18 UNF
Seria	HOLEX Pro Tap
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
Rodzaj produktu	gwintownik