



Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS/E kształt C, TiN, M: M12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	135910 M12
GTIN	4062406374464
Klasa artykułu	12I

Opis

Wykonanie:

Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap. Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.
Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,75 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
Rodzaj gwintu	M
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	36 mm
liczba rowków wiórowych	3

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
długość całkowita L	110 mm
Ø gwintu	12 mm
wielkość gwintu	M12
Ø chwytu D _s	9 mm
Materiał ostrza 	HSS E
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	HOLEX Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik