

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, MF: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132925 10X1,25
GTIN	4062406374013
Klasa artykułu	12I

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap. Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.
Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	30 mm
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
norma	DIN 374
Rodzaj gwintu	MF
długość całkowita L	100 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Ø chwytu D _s	7 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm

Ø gwintu	10 mm
Materiał ostrza 	HSS E
skok gwintu	1,25 mm
wielkość gwintu	M10×1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	HOLEX Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik