



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS/E kształt C, TiN, M: M16



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	135910 M16
GTIN	4062406374488
Klasa artykułu	12I

### Opis

#### Wykonanie:

**Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.** Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.  
**Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

### Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
wielkość gwintu	M16
długość całkowita L	110 mm
norma	DIN 376
Ø gwintu	16 mm
skok gwintu	2 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Rodzaj gwintu	M

Ø otworu rdzenia	14 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
głębokość gwintu	48 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	HOLEX Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik