



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS/E kształt C, TiN, M: M30



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	135910 M30
GTIN	4062406374518
Klasa artykułu	12I

### Opis

#### Wykonanie:

**Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.** Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.  
**Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 3,5 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 22 mm

Chwył kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 26,5 mm

### Opis techniczny

norma	DIN 376
Ø gwintu	30 mm
liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Rodzaj gwintu	M
skok gwintu	3,5 mm
głębokość gwintu	90 mm

Chwył kwadratowy □	18 mm
Ø otworu rdzenia	26,5 mm
wielkość gwintu	M30
Ø chwytu D <sub>s</sub>	22 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
długość całkowita L	180 mm
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	HOLEX Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik