

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, MF: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137170 10X1,25
GTIN	4062406374600
Klasa artykułu	12I

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.** Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.  
**Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.**

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	8,8 mm
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	25 mm
Rodzaj gwintu	MF
Ø chwytu D <sub>s</sub>	7 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	10 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm

norma	DIN 374
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
wielkość gwintu	M10×1,25
długość całkowita L	100 mm
skok gwintu	1,25 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielony
Seria	HOLEX Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik