

**HOLEX****Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, MF: 12X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137170 12X1,25
GTIN	4062406374624
Klasa artykułu	12I

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.** Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.  
**Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.**

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,8 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	MF
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
wielkość gwintu	M12×1,25
norma	DIN 374

Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	30 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
skok gwintu	1,25 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	10,8 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielony
Seria	HOLEX Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik