



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, G: G1 cal



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	133332 G1
GTIN	4062406374181
Klasa artykułu	12I

### Opis

#### Wykonanie:

**Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.** Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.  
**Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.**

#### Zastosowanie:

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

liczba zwojów na cal: 11

Ø gwintu: 33,25 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 30,75 mm

### Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	20 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
liczba rowków wiórowych	3
wielkość gwintu	G1
głębokość gwintu	99,75 mm
długość całkowita L	160 mm

liczba zwojów na cal	11
Ø otworu rdzenia	30,75 mm
Ø gwintu	33,25 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	25 mm
skok gwintu	2,309 mm
Liczba ostrzy Z	3
Seria	HOLEX Pro Tap
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik