

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 10-24****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 133375 10-24 |
| GTIN | 4062406374228 |
| Klasa artykułu | 12I |

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap. Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.
Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 4,83 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwył kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 3,9 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|----------|
| norma | DIN 371 |
| skok gwintu | 1,058 mm |
| Rodzaj gwintu | UNC |
| długość całkowita L | 70 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø gwintu | 4,83 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| głębokość gwintu | 14,49 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 4,9 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| liczba zwojów na cal | 24 |
| Ø otworu rdzenia | 3,9 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| wielkość gwintu | 10-24 UNC |
| Seria | HOLEX Pro Tap |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Klasa tolerancji | 2B |
| Kształł nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawo |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | gwintownik |