

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, G: G1 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137806 G1
GTIN	4062406374778
Klasa artykułu	12I

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap.** Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.  
**Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.**

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E PM

liczba zwojów na cal: 11

Ø gwintu: 33,25 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 25 mm

Chwył kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 30,75 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	160 mm
Ø otworu rdzenia	30,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	83,125 mm
wielkość gwintu	G1

skok gwintu	2,309 mm
Chwył kwadratowy □	20 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Ø chwytu D <sub>s</sub>	25 mm
liczba zwojów na cal	11
Ø gwintu	33,25 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik