

**Garant****Frezy zgrubne VHM GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205557 8
GTIN	4062406377038
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

**Zalety:**

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia.

Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

**Zastosowanie:**

Do obróbki zgrubnej.

**Łatwa obróbka TPC.**

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 40 mm

długość całkowita L: 81 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw f<sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm

**Opis techniczny**

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	d11
długość ostrzy $L_c$	40 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,4 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Liczba zębów Z	5
długość całkowita L	81 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $0,2 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe