

Garant**Frezy zgrubne VHM GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205557 12
GTIN	4062406377052
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnym ziarnie.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia.

Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej.

Łatwa obróbka TPC.

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	60 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm

Karta danych

Kąt linii śrubowej	42 stopni
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	112 mm
Liczba zębów Z	5
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,6 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $0,2 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	130 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	25 m/min	M

Karta danych

żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	160 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		