



## HOLEX Pro Steel Frezy zgrubne VHM HPC, TiAlN, Ø DC: 8 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203059 8
GTIN	4062406377083
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

W pełnym materiale do 0,5×D spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

Bardzo długa wersja do omijania konturów kolizyjnych.

#### Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,03

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 28 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 36 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,5 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

### Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	38 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
długość ostrzy $L_c$	28 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	0 / -0,03
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
wysięg $L_1$ z szyjką	36 mm
długość całkowita $L$	80 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	7,5 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe