

Garant

Frezy zgrubne z VHM GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205454 6
GTIN	4062406380670
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu w stali INOX. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. **Niesamowita wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu **substratów o ultradrobnyim ziarnie**. Liczba ostrzy dopasowana do wydajności i niezawodności procesu.

Nie stwarza problemów przy obróbce TPC. Idealne rozwiązanie do produkcji automatycznej dzięki maksymalnej eliminacji gromadzenia się wiórów w maszynie.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się **dużą sztywność rdzenia**.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,05 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 25 mm

wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D_1 : 5,6 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy D_c	6 mm
długość całkowita L	66 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w INOX < 900 N/mm ²	0,029 mm
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,15 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	d11
długość ostrzy L_c	25 mm
Ø szyjki D_1	5,6 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Liczba zębów Z	4
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	NR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 0,2×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieski

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe