

Garant

Frezy zgrubne z VHM GARANT Master INOX M SlotMachine TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205453 12
GTIN	4062406380649
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu w stali INOX. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. **Niesamowita wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu **substratów o ultradrobnyim ziarnie**. Liczba ostrzy dopasowana do wydajności i niezawodności procesu.

Nie stwarza problemów przy **obróbce TPC**. Idealne rozwiązanie do produkcji automatycznej dzięki maksymalnej eliminacji gromadzenia się wiórów w maszynie.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się **dużą sztywność rdzenia**.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,07 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja \varnothing nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 46 mm

\varnothing szyjki D_1 : 11,1 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	11,1 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
długość całkowita L	93 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,25 mm
Liczba zębów Z	5
Tolerancja Ø nominalnej	d11
wysięg L_1 z szyjką	46 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	NR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,4×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	niebieski

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe