

Garant

Frezy zgrubne z VHM GARANT Master INOX M SlotMachine TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205453 8
GTIN	4062406380625
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu w stali INOX. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. **Niesamowita wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu **substratów o ultradrobnyim ziarnie**. Liczba ostrzy dopasowana do wydajności i niezawodności procesu.

Nie stwarza problemów przy **obróbce TPC**. Idealne rozwiązanie do produkcji automatycznej dzięki maksymalnej eliminacji gromadzenia się wiórów w maszynie.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się **dużą sztywność rdzenia**.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,07 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja \varnothing nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 24 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

\varnothing szyjki D_1 : 7,4 mm

długość całkowita L: 68 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Ø chwytu D_s	8 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
długość ostrzy L_c	24 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość całkowita L	68 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Ø szyjki D_1	7,4 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Liczba zębów Z	4
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w INOX < 900 N/mm ²	0,042 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	NR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,4×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	niebieski

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe