

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master INOX M SlotMachine TPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 10 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 205453 10     |
| GTIN             | 4062406380632 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

**Nowy profil podziału wióra** zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu w stali INOX. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. **Niesamowita wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu **substratów o ultradrobnyim ziarnie**. Liczba ostrzy dopasowana do wydajności i niezawodności procesu.

**Nie stwarza problemów** przy **obróbce TPC**. Idealne rozwiązanie do produkcji automatycznej dzięki maksymalnej eliminacji gromadzenia się wiórów w maszynie.

**Zalety:**

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się **dużą sztywność rdzenia**.

**Zastosowanie:**

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

**wskazówka:**

$h_{maks.}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,07 \times D$  do obróbki TPC.

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 30 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 38 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 9,3 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

## Opis techniczny

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Kąt linii śrubowej   | 40 stopni                 |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe |
| Ø ostrzy $D_c$   | 10 mm                     |
| Liczba zębów Z   | 5                         |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6            |
| długość ostrzy $L_c$   | 30 mm                     |
| Tolerancja Ø nominalnej  | d11                       |
| Ø szyjki $D_1$   | 9,3 mm                    |
| Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,051 mm                  |
| długość całkowita L  | 80 mm                     |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45°   | 0,2 mm                    |
| Ø chwytu $D_s$   | 10 mm                     |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 38 mm                     |
| Kąt sfazowania naroży  | 45 stopni                 |
| Seria  | GARANT Master INOX        |
| powłoka  | TiAlN                     |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM                       |
| norma  | Norma zakładowa           |
| profil freza   | NR                        |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                   | 0,4×D przy obcinaniu      |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                   | 0,07×D                    |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                       |
| Strategia skrawania  | TPC                       |
| pierścień barwny   | niebieski                 |

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe