

## Garant

### Frezy zgrubne z VHM GARANT Master INOX M SlotMachine TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	205453 6
GTIN	4062406380618
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

**Nowy profil podziału wióra** zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu w stali INOX. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. **Niesamowita wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu **substratów o ultradrobnyim ziarnie**. Liczba ostrzy dopasowana do wydajności i niezawodności procesu.

**Nie stwarza problemów** przy **obróbce TPC**. Idealne rozwiązanie do produkcji automatycznej dzięki maksymalnej eliminacji gromadzenia się wiórów w maszynie.

##### Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się **dużą sztywność rdzenia**.

##### Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

##### wskazówka:

$h_{maks.}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,07 \times D$  do obróbki TPC.

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 18 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 24 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 5,6 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

## Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	40 stopni
wysięg $L_1$ z szyjką	24 mm
Ø szyjki $D_1$	5,6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,15 mm
długość całkowita $L$	62 mm
długość ostrzy $L_c$	18 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów $Z$	4
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Ø ostrzy $D_c$	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	NR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,4×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	niebieski

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe