

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master INOX M SlotMachine TPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205453 16
GTIN	4062406380656
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Nowy profil podziału wióra** zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu w stali INOX. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. **Niesamowita wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu **substratów o ultradrobnyim ziarnie**. Liczba ostrzy dopasowana do wydajności i niezawodności procesu.

**Nie stwarza problemów** przy **obróbce TPC**. Idealne rozwiązanie do produkcji automatycznej dzięki maksymalnej eliminacji gromadzenia się wiórów w maszynie.

**Zalety:**

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się **dużą sztywność rdzenia**.

**Zastosowanie:**

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

**wskazówka:**

$h_{maks.}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.} = 0,07 \times D$  do obróbki TPC.

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 48 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 58 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 14,8 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

## Opis techniczny

Średnia grubość wiórów  $h_{maks.}$  dla frezów TPC w INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>

0,078 mm

kierunek dosuwu

poziome, ukośne i pionowe

wysięg  $L_1$  z szyjką

58 mm

Tolerancja Ø nominalnej

d11

długość ostrzy  $L_c$

48 mm

Ø ostrzy  $D_c$

16 mm

Kąt linii śrubowej

40 stopni

Liczba zębów Z

5

Ø szyjki  $D_1$

14,8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°

0,35 mm

Kąt sfazowania naroży

45 stopni

chwyt

DIN 6535 HB h6

długość całkowita L

108 mm

Ø chwytu  $D_s$

16 mm

Seria

GARANT Master INOX

powłoka

TiAlN

Materiał ostrza  
&nbsp;

VHM

norma

Norma zakładowa

profil freza

NR

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu

0,4×D przy obcinaniu

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu

0,07×D

chłodzenie wewnętrzne

nie

Strategia skrawania

TPC

pierścień barwny

niebieski

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe