

Garant
Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, Ø e6 DC: 6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202008 6
GTIN	4062406380724
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45° .

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 18 mm

wysięg L_1 z szyjką: 24 mm

\varnothing szyjki D_1 : 5,8 mm

długość całkowita L: 62 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

\varnothing ostrzy D_c	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
wysięg L_1 z szyjką	24 mm

długość całkowita L	62 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość ostrzy L _c	18 mm
Liczba zębów Z	3
Ø szyjki D ₁	5,8 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D _s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Seria	GARANT Master Alu
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

