

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, Ø e6 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202008 8
GTIN	4062406380731
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do  $45^\circ$ .

**Zalety:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 24 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 7,8 mm

długość całkowita L: 68 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	3
$\varnothing$ szyjki $D_1$	7,8 mm

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu $D_s$	8 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
długość całkowita $L$	68 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
długość ostrzy $L_c$	24 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Seria	GARANT Master Alu
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

---