

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202010 16
GTIN	4062406380847
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45° .

Z powłoką DLC sp^2 najnowszej generacji.

Zaleta:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja \varnothing nominalnej: e6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 48 mm

wysięg L_1 z szyjką: 58 mm

\varnothing szyjki D_1 : 15,8 mm

długość całkowita L: 108 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	58 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA

Ø szyjki D_1	15,8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	48 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,14 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Liczba zębów Z	3
Kąt linii śrubowej	42 stopni
długość całkowita L	108 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB