

Garant

Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 4M mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202004 4M
GTIN	4062406380908
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z powłoką DLC sp² najnowszej generacji.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do 2 × D, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45°.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 11 mm

wysięg L₁ z szyjką: 17 mm

Ø szyjki D₁: 3,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	4 mm
Liczba zębów Z	3

chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Kąt linii śrubowej	42 stopni
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,1 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
\varnothing szyjki D_1	3,7 mm
wysięg L_1 z szyjką	17 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

