

Garant

Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 16M mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202004 16M
GTIN	4062406380939
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z powłoką DLC sp² najnowszej generacji.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do 2 × D, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45°.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 36 mm

wysięg L₁ z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D₁: 15,8 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Liczba zębów Z	3
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
długość całkowita L	92 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
\varnothing szyjki D_1	15,8 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,14 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
wysięg L_1 z szyjką	42 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

