

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 8M mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202004 8M
GTIN	4062406380922
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z powłoką DLC sp<sup>2</sup> najnowszej generacji.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do 2 × D, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45°.

**Zalety:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 21 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 7,8 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

**Opis techniczny**

Zaokrąglenie naroży r <sub>v</sub>	0,2 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA

posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
długość ostrzy $L_c$	21 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm
długość całkowita L	63 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	7,8 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

