

Garant

Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 5M mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202004 5M
GTIN	4062406380915
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z powłoką DLC sp² najnowszej generacji.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do 2 × D, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45°.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 13 mm

wysięg L₁ z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D₁: 4,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Ø ostrzy D_c	5 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
długość całkowita L	57 mm
Ø szyjki D_1	4,7 mm
Liczba zębów Z	3
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

