

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202017 16
GTIN	4062406381066
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45° .

Wyjątkowo długie występy umożliwiają bezpieczną obróbkę głębokich otworów.

Z powłoką DLC sp^2 najnowszej generacji.

Zaleta:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

wskazówka:

Wymiaru minimalnego $0,1 \times D$ nie należy przekraczać w przypadku następujących operacji szczelinowania.

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 25 mm

wysięg L_1 z szyjką: 100 mm

\varnothing szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	150 mm
wysięg L ₁ z szyjką	100 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Ø ostrzy D _c	16 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Ø szyjki D ₁	15 mm
Zaokrąglenie naroży r _v	0,2 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy L _c	25 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

