

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202017 6
GTIN	4062406381028
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45° .

Wyjątkowo długie występy umożliwiają bezpieczną obróbkę głębokich otworów.

Z powłoką DLC sp^2 najnowszej generacji.

Zaleta:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

wskazówka:

Wymiaru minimalnego $0,1 \times D$ nie należy przekraczać w przypadku następujących operacji szczelinowania.

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 10 mm

wysięg L_1 z szyjką: 42 mm

\varnothing szyjki D_1 : 5,7 mm

długość całkowita L: 80 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	5,7 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
wysięg L_1 z szyjką	42 mm
długość całkowita L	80 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	10 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

